

Pressemitteilung: Produktmeldung

Juli 2010, Sensirion AG, 8712 Stäfa, Schweiz

Feuchtesensor SHT21 – Zuverlässigkeit neu gemäss AEC-Q100 Standard belegt



SHT21 – neu gemäss AEC-Q100 Standard qualifiziert

Seit kurzem ist der neue Feuchte- und Temperatursensor SHT21 von Sensirion gemäss dem Automobilstandard AEC-Q100 qualifiziert. Damit wird die hervorragende Zuverlässigkeit, Stabilität und Robustheit des seit April 2010 in Serie produzierten Sensors belegt. Die erfolgreiche Qualifikation gemäss AEC-Q100 Standard ist insofern bemerkenswert, da Feuchtesensoren im Gegensatz zu vollständig vergossenen elektronischen Bauteilen in ständigem Stoffaustausch mit der Umwelt stehen und empfindlich auf Umwelteinflüsse reagieren.

Im Zuge der Qualifikation hat der SHT21 die relevanten Testverfahren gemäss AEC-Q100 durchlaufen. Im sogenannten High Temperature Operating Lifetime (HTOL) wurde der Sensor bei 125°C während 1000 Stunden betrieben und damit auf sein Alterungsverhalten hin geprüft. Der 96 Stunden dauernde Unbiased Highly Accelerated Stress Test (UHST) bei 130°C und 85% relativer Luftfeuchtigkeit bestätigte ferner die Stressresistenz des Sensors. Zudem wurde das Gehäuse mit dem Temperature Cycling (TC) in 1000 Zyklen zwischen -50°C und 150°C geprüft, wodurch sich die Verträglichkeit des Packagingmaterials mit dem Chip und dem Substrat konstatieren liess. Schliesslich bewiesen die Tests zur elektrostatistischen Entladung (ESD) und elektromagnetischen Strahlung (EMC) die Robustheit des Sensors bezüglich dieser Einflüsse.

Der Feuchtesensor SHT21 hat sämtliche Testverfahren ohne irreversiblen Schaden durchlaufen und gibt dabei nach wie vor Messwerte in den spezifizierten Toleranzen aus. Damit hat auch Sensirions neuer SHT21 – wie bereits die Feuchtesensorgeneration SHT1x – die Qualitätsbedingungen des Automobilstandards AEC-Q100 bestanden. Die Erfüllung dieser Norm und die damit attestierte Zuverlässigkeit, Stabilität und Robustheit lässt den Nutzer darauf vertrauen, den SHT21 erfolgreich und komplikationsfrei in seinen Anwendungen einzusetzen.

Link SHT21 Seite: www.sensirion.com/humidity-sensor-sht21
Link SHT21 Datenblatt: <http://www.sensirion.com/humidity-sensor-sht21-datasheet>;
Link SHT21 Gratismusterbestellung: www.sensirion.com/mysht21

Über Sensirion

Die Sensirion AG mit Sitz im schweizerischen Stäfa gehört zu den international führenden Herstellern von CMOS basierenden Sensorelementen und -systemen. Die hochwertige Produktpalette umfasst Feuchte- und Temperatursensoren, Massflussregler, Durchflusssensoren für Gase und Flüssigkeiten sowie Differenzdrucksensoren. Sensirion unterstützt internationale OEM Kunden mit massgeschneiderten Sensorsystemlösungen für verschiedenste Anwendungen. Dazu gehören unter anderem analytische Instrumente, Konsumgüter sowie Anwendungen im Bereich der Automobilindustrie, Medizintechnik und HLK-Industrie. Die Produkte von Sensirion zeichnen sich durch die Verwendung der patentierten CMOSens® Technologie aus. So profitieren die Kunden von einer intelligenten Systemintegration, einschliesslich Kalibration und digitaler Schnittstelle. Ausdruck von Sensirions Kompetenz als zuverlässiger OEM-Partner ist die im März 2008 erlangte Zertifizierung des Qualitätsmanagementsystems nach Norm ISO/TS 16949.

Kontakt: www.sensirion.com, info@sensirion.com, Tel. +41 44 306 40 00, Fax +41 44 306 40 30